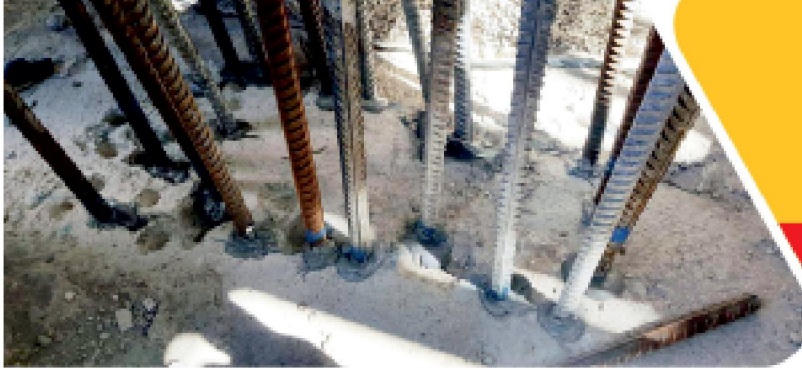


ملات ۳ جزئی قدرتمند جهت کاشت میلگرد در بتن
بر پایه رزین های اپوکسی



شرح

مبحث مقاوم سازی سازه های بتنی بسیار حائز اهمیت است و منظور از مقاوم سازی، استفاده از محصولات و یا مصالحی است که ظرفیت باربری یک سازه بتنی را افزایش دهند. از طرفی مقاوم سازی به ارائه راهکارهایی که ظرفیت باربری سیستم را احیاء کنند نیز اطلاق می شود. مقاوم سازی سازه بتنی معمولاً با افزایش ابعاد مقاطع بتنی و یا مسلح سازی مقطع از طریق برقراری ارتباط میان سازه موجود با المان های بتنی مسلح خارجی، تعریف می شود. فرآیند مقاوم سازی معمولاً با کاشت انکرهای شیمیایی انجام می شود که طبق فرآیند خاصی انکرها یا میلگردهای مورد نظر برای مقاوم سازی، درون سازه بتنی کاشته می شوند. بدین منظور معمولاً سوراخی حفر شده و توسط ملات و یا چسب مخصوص میلگرد یا انکر بولت، داخل حفره جای گذاری و تثبیت می شود. نقش چسب و یا ملاتی که این پیوند بین بتن و فولاد را به درستی انجام دهد و در برابر نیروهای کششی و مکانیکی مقاومت کافی داشته باشد بسیار حائز اهمیت است. بدین منظور از چسب های کاشت میلگرد بر پایه رزین های اپوکسی استفاده می شود. جهت کاشت میلگرد در سطوح افقی معمولاً از چسب کاشت میلگرد سه جزئی استفاده می شود. چسب کاشت میلگرد محصولی است ۳ جزئی، که جهت مقاوم سازی سازه بتنی، با روش کاشت انکر بولت به روش شیمیایی استفاده می شود. این محصول بر پایه رزین های اپوکسی فرموله و تولید می شود و جهت کاشت میلگرد در کف سازه بتنی به کار می رود. همچنین چسب کاشت میلگرد در انواع سطوحی که نیاز به نصب قطعات سنگین و دارای لرزش و ثابت سازی آنها مورد نظر است کاربرد دارد، زیرا دارای مقاومت بالای فشاری، خمشی و کششی می باشد. به طور کلی این محصول برای کاشت میلگرد و انکر بولت بصورت عمودی ایده آل می باشد.

خواص و اثرات

- طول عمر بیشتر از طول عمر سازه بتنی
- دارای چسبندگی فوق العاده زیاد به بتن و فولاد
- دارای مقاومت شیمیایی، کششی و خمشی زیاد
- دارای خاصیت خود متراکم شوندگی
- فاقد جذب آب
- مقاومت کششی و فشاری عالی در ستین اولیه
- مقاوم در برابر آب دریا و فاضلاب
- مقاومت مناسب در برابر مواد نفتی
- فاقد انقباض و جمع شدگی پس از عمل آوری
- مقاومت بالا در برابر ارتعاشات و تنش های سازه ای

کاربردها

- نصب و ثابت سازی قطعات فلزی، بتنی، سنگی و ...
- قابلیت نصب صفحه ستون پل ها
- مناسب برای ترمیم سازه های بتنی، پل ها و جاده ها
- مناسب برای نصب و ثابت سازی ریل جرثقیل ها
- مناسب برای نصب و ثابت سازی ریل های راه آهن
- مناسب برای کاشت میلگرد و انکر بولت در بتن یا سنگ
- مناسب برای کاشت میلگرد در کف بتنی
- مناسب برای نصب ریل های انتقال مواد و تجهیزات

مکانیزم عملکرد

پس از ترکیب اجزای چسب کاشت میلگرد مطابق دستورالعمل، ملاتی یکتوخت و همگن ایجاد می شود که پس از اجرا در مدت زمان به مراتب سریعتری نسبت به ملاتهای معمولی، به گیرش اولیه خود می رسد. بر اساس رزین های اپوکسی به کار رفته در فرمولاسیون تولید این محصول، مقاومت مکانیکی مطلوبی حاصل شده و چسبندگی عالی به سطح بتن و فولاد ایجاد خواهد داشت.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت	A- مایع B- مایع C- پودر
رنگ	A- پیرنگ B- پیرنگ C- خاکسری
وزن مخصوص	۱,۸۵ gr/cm ^۳
حداکثر مدت زمان اجرا پس از اختلاط	۲۰ دقیقه
مقاومت فشاری ۱ روزه	55 mpa
مقاومت فشاری ۷ روزه	80 mpa
مقاومت کششی	23 mpa
نیروی چسبندگی به بتن	14 mpa
زمان رسیدن به مقاومت نهایی	۷ روز

نکته: واکنش اجزا سازنده از نوع گرما زا میباشند، در محیط های گرم، مخلوط اجزاء سازنده با سرعت بیشتری سخت میشوند و در محیط های سرد، سرعت سخت شدن طولانی خواهد شد.

نکته: در مناطق سرد، اجزاء سازنده ماده کاشت آرماتور سفت میشوند. لذا توصیه میشوند ۳ ساعت قبل از مصرف اجزاء سازنده را در دمای اتاق قرار بدهید و یا با گرم نمودن به روش حمام آب، اجزای مایع را متعادل نمایید.

میزان مصرف

با توجه به حجم حفره و کسر نمودن حجم میلگرد و در نظر گرفتن وزن مخصوص، میزان مصرف قابل محاسبه خواهد بود.

ایمنی

- این محصول قابل اشتعال می باشد و باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود.
- از ماسک و تجهیزات ضد انفجار استفاده نمایید.
- هرگونه جرقه، کشیدن سیگار و روشن نمودن شعله در محیط اجرا ممنوع می باشد.
- محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه باشد.

نگهداری

- مدت: یکسال در بسته بندی اولیه
- شرایط: دور از سرما و یخبندان، گرما و تابش مستقیم و طولانی نور خورشید
- بهترین دمای نگهداری: ۱۰+ الی ۳۰+ درجه

بسته بندی

مجموعه ۱۰ کیلویی :

- جزء ۱ : بطری ۱/۶ کیلویی
- جزء ۲ : بطری ۰/۸ کیلویی
- جزء ۳ : سطل ۷/۶ کیلویی



استاندارد

ASTM C887

روش مصرف

- مقاطع مورد نیاز برای اجرای خمیر کاشت میلگرد باید عاری از رطوبت، چربی، گرد و غبار، زنگار و ذرات سست و ناپایدار باشد.
- چنانچه مقاطع مورد نظر، دچار آلودگی و گرد و غبار هستند توسط فشار باد یا سند بلاست و یا استفاده از فرچه های سیمی، نسبت به زدودن آلودگی ها اقدام نمایید.
- چنانچه سطوح آرماتورها یا انکر بولت ها زنگ زده باشند، میبایست توسط مواد زنگ بر یا با کمک فرچه سیمی و سند بلاست زنگار زدایی از سطح انجام شود تا چسبندگی قوی تری صورت گیرد.
- ظرفی مناسب که ظرفیت ترکیب ۳ جزء را داشته باشد انتخاب نمایید.
- ابتدا اجزای مایع چسب کاشت میلگرد (رزین و هاردنر) را با همزن برقی حدود ۳ الی ۴ دقیقه، تا حصول اختلاط کامل ترکیب نموده و سپس جزء پودری را به ترکیب افزوده و تا حصول ملاتی همگن و یکنواخت، فرآیند اختلاط را ادامه دهید.
- دقت نمایید که ملات ساخته شده حداکثر تا ۲۰ دقیقه پس از اختلاط باید مورد استفاده قرار گیرد.
- جهت کاشت میلگرد، ملات آماده چسب کاشت میلگرد را بصورت ریزشی درون حفره ایجاد شده جهت کاشت میلگرد، به اندازه ۷۰ درصد حجم حفره بریزید.
- میلگرد را درون حفره فرو کرده و با اعمال حرکات چرخشی از اتصال خمیر کاشت میلگرد با سطوح اطمینان حاصل نمایید.