

رها ساز قالب های فلزی و چوبی و پلاستیکی از بتن
افزایش کیفیت سطح بتن



شرح

برای انجام بتن ریزی مطلوب باید از مرحله انتخاب و ترکیب مصالح اختلاط بتن تا مرحله عمل آوری و نگهداری از بتن را مطابق اصول استاندارد رعایت نمود. یکی از مراحل مهم در این پروسه، قالب بندی بتن می باشد که به کمک قالبهای فلزی یا چوبی یا پلاستیکی انجام می شود. سطح قالب باید از لحاظ کیفی به گونه ای باشد که بتن به راحتی از سطح قالب رها شود و عدم کیفیت سطح قالب، تأثیری روی سطح بتن، اعم از کندگی یا تخلخل، ایجاد نکند. بدین منظور لازم است تا سطح قالب های بتن، قبل از بتن ریزی توسط ماده مخصوص چرب شود تا هم بتن به راحتی از قالب جدا شود و هم کیفیت سطح بتن مطلوب باشد. بدین منظور محصول روغن قالب فرموله و تولید شده است. روغن قالب، بر پایه آب می باشد و نوعی روغن امولسیون میباشد که با ایجاد فیلم بسیار نازکی روی سطوح قالب های فلزی یا بتنی یا چوبی، باعث جدا سازی راحت تر قالب از بتن می گردد. از دیگر مزایای استفاده از روغن قالب با قابلیت انحلال در آب، عدم تشکیل حباب های سطحی می باشد. در روش های سنتی از روغن سوخته جهت چرب نمودن سطح قالب ها استفاده می شد که امروزه منسوخ شده است. از جمله مزایای استفاده از روغن قالب آب پایه نسبت به روغن سوخته، می توان به سهولت در حرکت حباب های هوا در مجاورت قالب که بعد از باز نمودن قالب به سرعت از بین می روند و ممانعت از تغییر رنگ سطح بتن و عدم جلوگیری از چسبندگی رنگ یا مواد ترمیمی و آب بندی به سطح بتن می شوند، اشاره نمود.

خواص و اثرات

- بدون نیاز به اعمال ضربه جهت جدایی قالب از بتن
- عبور و حرکت بهتر حباب های هوا در مجاورت قالب ها
- سهولت تمیز نمودن ابزار آلات و قالب ها با استفاده از آب
- ممانعت از ایجاد تغییر رنگ در سطح بتن

- صرفه اقتصادی نسبت به روش های مشابه
- پوشش دهی مناسب و مطلوب روی سطح قالب ها
- بالا رفتن عمر و دوام قالب های بتن
- عدم نیاز به پاکسازی و کندن بتن از روی سطح قالبها
- عدم آلودگی سطح بتن، بدون ایجاد اثرات منفی
- عدم تأثیر منفی روی چسبندگی رنگ یا ملات های آب بندی و ترمیمی روی سطح بتن
- غیر سمی و غیر قابل اشتعال
- تولید بتن با سطح هموار تر نسبت به قالب بندی، بدون استفاده از روغن قالب

کاربردها

- مناسب برای اجرا روی سطوح قالبهای فلزی
- قابلیت استفاده بر روی انواع قالبهای چوبی و پلاستیکی
- مناسب برای استفاده روی سطوح قالبهای لاستیکی، جهت تولید سنگ مصنوعی
- مناسب برای چرب نمودن قالب مقاطع بتنی، که قرار است پس از باز نمودن قالبها، عملیات آب بندی یا عایقکاری و ترمیم روی سطح آنها انجام شود
- مناسب برای تولید بتن با سطح اکسپوز

مکانیزم عملکرد

روغن قالب پایه آب با ایجاد یک لایه چرب روی سطح قالب ها قبل از بتن ریزی، مزایای ویژه ای را ایجاد می کند. از مهم ترین خواص استفاده از روغن قالب، رها شدن ساده تر بتن از سطح قالب میباشد که به همین دلیل به روغن قالب، اصطلاحاً رها ساز قالب نیز گفته می شود. علاوه بر کمک به سهولت جدا شدن بتن از قالب، روغن قالب با ایجاد یک لایه چرب مابین سطح قالب و بتن، موجب ساخته شدن سطحی صاف و بدون تخلخل خواهد شد. از مهم ترین ویژگی هایی که روغن قالب ایجاد می کند این است که

در هنگام باز نمودن قالبها، بتن به قالب نمی چسبد و به این ترتیب کندگی در سطح بتن و نیاز به ترمیم مجدد سطح و همچنین پاک کردن و کندن بتن از سطح قالبها وجود نخواهد داشت.

روغن قالب را توسط رول یا فرچه یا اسپری روی سطح اجرا نمایید.
 دقت نمایید که روغن قالب پایه آب، بصورت خالص نیز قابل اجرای باشد.

میزان مصرف

میزان مصرف روغن قالب بسته به جنس قالب و میزان تخلخل و ناهمواری سطح قالب متغیر است.

در حالت نرمال در صورت افزودن نیم الی ۱ لیتر آب به هر لیتر از ماده روغن قالب، می توان ۱۰ الی ۱۲ متر مربع از سطح را پوشش داد.

ایمنی

- این ماده غیر سمی و بدون خطر برای محیط زیست می باشد.
- هنگام کار از ماسک، دستکش و عینک ایمنی استفاده نمایید.
- به هیچ عنوان بلعیده نشود یا با چشم تماس نداشته باشد.
- در صورت برخورد با پوست یا چشم با آب ولرم فراوان شسته شود.

نگهداری

مدت: یکسال در بسته بندی اولیه
 شرایط: دور از سرما و یخبندان، گرما و تابش مستقیم و طولانی نور خورشید
 بهترین دمای نگهداری: +۱۰ الی +۳۰ درجه

بسته بندی

گالن ۲۰ لیتری
 بشکه ۲۲۰ لیتری
 مخزن ۱۰۰۰ لیتری



مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت	مایع
رنگ	قهوه ای-شیری
وزن مخصوص	۰/۸۵ gr/cm ^۳
یون کلر	ندارد
PH	حدود ۷
قابلیت انحلال	در آب

استاندارد

CE 204 CE 1407

روش مصرف

- پیشنهاد می شود قبل از استفاده از روغن قالب، ظرف حاوی محصول چندین بار زیر و رو شود و یا در صورت امکان توسط همزن مکانیکی هم زده شود.
- هر یک واحد از ماده روغن قالب را می توان با ۵۰ الی ۱۰۰ درصد آب مخلوط نمود و سپس مورد استفاده قرار داد.
- بهتر است سطح قالب ها، قبل از اعمال روغن قالب، عاری از گرد و غبار یا بتن و سیمان باشد.
- در صورت وجود لکه های بتن یا ملات روی سطح قالب، به کمک اعمال فشار آب (واتر جت) یا استفاده از سند بلاست، نسبت به زدودن سطح از آلودگیها اقدام نمایید.
- در صورت وجود لکه های سیمانی زیاد روی سطح قالب، توسط محصول پاک کننده سیمان از ابزار فلزی، نسبت به زدودن لکه سیمانی اقدام نمائید.