

انبر تراز کننده (انبر همتراز)

قفل کننده قوه داخل کلیپس همتراز



شرح

جهت همسطح کردن کاشی و سرامیک در هنگام نصب، از همتراز کاشی و سرامیک استفاده می شود. همتراز کاشی تخت پر مصرف ترین نوع تراز کننده کاشی و سرامیک می باشد، که در چند سایز تولید و عرضه می شود. همتراز کاشی تخت از دو قطعه کلیپس و گوه تشکیل شده است که کلیپس یک بار مصرف، ولی گوه قابلیت چند بار استفاده را دارد. کلیپس مابین فصل مشترک کاشی یا سرامیک قرار می گیرد و گوه به عنوان قطعه قفل کننده و همسطح کننده، با ورود به شکاف موجود در کلیپس، اجرای کاشی توسط تراز کاشی را کامل می کند. عملیات قفل کردن گوه داخل کلیپس همتراز، توسط ابزاری به نام انبر یا آچار همتراز انجام می شود. آچار همتراز از جنس پلی اتیلن الیاف دار تقویت شده و یا ترکیبی از پلاستیک و فلز، تولید شده است و دارای یک فک ثابت و دو فک متحرک می باشد. پس از قرارگیری گوه همتراز درون شکاف موجود در کلیپس همتراز توسط انبر، گوه تا نهایه ترین حدی که می تواند وارد شکاف کلیپس شود (بر اساس ضخامت کاشی و سرامیک یا پارکت) درون کلیپس قفل می شود و توسط آجهایی که روی سطح گوه همتراز تعبیه شده است، قفل شدگی و درگیری با کلیپس تثبیت می شود.

میزان مصرف

آچار همتراز از دو نوع پلاستیکی الیاف دار مقاوم و فلزی طراحی و تولید شده است که در صورت نگهداری مناسب، می تواند به عنوان یک ابزار کار دائمی در جعبه ابزار استادکار کاشی کاری برای همیشه وجود داشته باشد.

روش مصرف

آچار همتراز دارای یک فک ثابت و دو فک متحرک است. فکهای متحرک انبر یا آچار همتراز در دو سایز تولید شده اند، که یکی از فکها مخصوص همتراز کوچک و دیگری مخصوص استفاده برای همتراز بزرگ و متوسط است. با توجه به سایز همتراز مصرفی، فک مناسب انتخاب و توسط پیچ قفل کننده، در محل مناسب تثبیت می شود و فک دیگر از مکانیزم انبر یا آچار همتراز خارج می شود. تعیین فاصله بین فک متحرک و فک ثابت بسیار حائز اهمیت می باشد. زیرا در صورت زیاد بودن فاصله، گوه همتراز داخل کلیپس بصورت کامل قفل نمی شود و در صورت نزدیک بودن فکها به یکدیگر، در اثر اعمال فشار در هنگام قفل کردن، امکان شکستن کلیپس و یا گوه تراز کاشی وجود دارد.

نکات

با توجه به سایز همتراز ابتدا نسبت به تنظیم فاصله فکهای آچار همتراز نسبت به یکدیگر، اقدام نمایید. برای تنظیم فاصله، فک متحرک را کم کم به فک ثابت نزدیک کنید و روی انبر یا آچار همتراز تست کنید تا به اندازه مطلوب برسید.

پس از پایان کار با آچار همتراز، لکه های سیمان و یا ملات به جای مانده روی انبر یا آچار همتراز را کاملا تمیز نمایید. دقت نمایید پس از کار با انبر همتراز، روی دنده پیچها یا مهره ها، لکه های سیمان یا ملات باقی نمانده باشد. زیرا در اینصورت عملیات رگلاژ را در مصارف بعدی، دچار مشکل خواهد نمود.

